

285-382.4

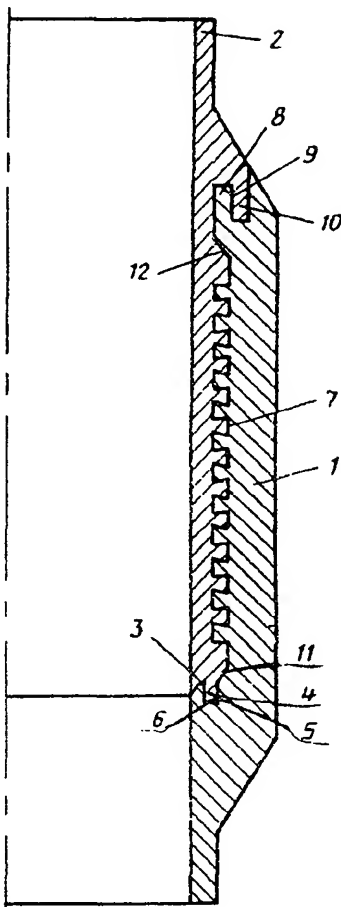
AU 351

47604

SU 0511468

APR 1976

511468



Составитель А.Слесарев

Редактор Т.Шагова

Техред В.Парфенова

Корректор М.Лейзерман

Заказ 5886

Изд. № 1364

Тираж 1134

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
Москва, 113035, Раушская наб., 4

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

285/382.4  
SU-04-1976

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

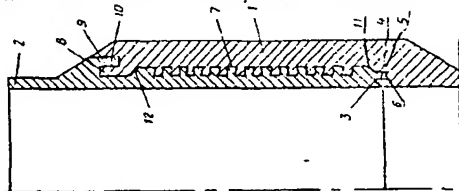
SEP 1976  
(11) 511468  
U.S.S.R.  
GROUP 351  
CLASS 285  
RECORDED

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву -  
(22) Заявлено 29.11.73 (21) 1972050/08 с присоединением заявки № -  
(23) Приоритет -  
(43) Опубликовано 25.04.76 Бюллетень № 15 (53) УДК 621.643(088.8)  
(45) Дата опубликования описания 02.09.76

(72) Авторы  
изобретения

MATU/ \* Q67 F4228Y/26 \*SU-511-468  
Expanded nondetachable pipe joint - with additional end lock for  
improving seal  
MATYUNIN A.M. 29.11.73-SU-972050  
(02.09.76) F16L13/14  
An expanded non-detachable joint for two pipes (1,2) for  
use e.g. in the chemical and power industries, with a

(71) Заявитель



tongue (4) on the end of the inner pipe fitting into a groove (5) in the outer pipe (2) to form a lock (6), is designed to give an improved seal with pipes of different coefficient of expansion at fluctuating temperatures by having an additional end lock (10) formed by a tongue (8) and a groove (9).

The joint is assembled by inserting pipe (1) into pipe (2) so that the two tongues and groove locks (6,10) are fitted together. The assembled joint is then expanded. The two locks prevent the pipes from moving radially relative to one another, and ensure a constant contact along the joint surfaces (7). Matyunin A.M. Kuznetsov A.G. Bul. 15/25.4.76. 29.11.73. as 972050 (3pp119)

Изобретение относится к неразъемным способам соединения труб с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной торцевой канавкой с образованием торцевого замка на выходном участке соединения с конусным переходом. Однако в этой конструкции выполнен торцевой замок только в одном месте и возможно местное разуплотнение соединения на входном участке соединения при длительном термодинамическом воздействии, когда соединяемые элементы выполнены из материалов с различными коэффициентами температурного расширения.

Известно неразъемное соединение трубы с трубой, в котором конец внутренней трубы со стороны торца выполнен с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной торцевой канавкой с образованием торцевого замка на выходном участке соединения с конусным переходом. Однако в этой конструкции выполнен торцевой замок только в одном месте и возможно местное разуплотнение соединения на входном участке соединения при длительном термодинамическом воздействии, когда соединяемые элементы выполнены из материалов с различными коэффициентами температурного расширения.

Разуплотнение происходит вследствие того, что при периодическом нагреве до опре-

деления при охлаждении изменений в радиальном направлении и охватываемых. Это явление в зоне соединения, влияющих на соединяемые элементы отличается

тем, что оно дополнительно снабжено торцевым замком на входном участке соединения, наружная труба которого выполнена с кольцевым выступом, а внутренняя - с ответной канавкой, причем переходный конус от этого замка к соединению направлен навстречу переходному конусу замка.

На чертеже изображено предложенное соединение, общий вид.

Герметичное разъемное соединение содержит наружную трубу 1 и внутреннюю трубу 2. Конец трубы 2 со стороны торца 3 выполнен с кольцевым выступом 4, а труба 1 с ответной торцевой канавкой 5, образуя замок 6 на выходном участке соединения 7. На входном участке соединения 7

труба 1 имеет также кольцевой выступ 8, а труба 2 - ответную канавку 9, т. е. образован дополнительный замок 10. Переходный конус 11 расположен от замка 6 к соединению 7, а переходный конус 12 - от замка 10 к соединению 7, причем конус 12 направлен навстречу конусу 11. Материалы труб 1 и 2 имеют различные коэффициенты температурного расширения.

Это соединение получают следующим образом. В трубу 1 заводят трубу 2, при этом кольцевой выступ 4 трубы 2 входит в кольцевую канавку 5 трубы 1, а выступ 8 трубы 1 - в канавку 9 трубы 2. Сопрягаемые поверхности труб 1 и 2 образуют соединение 7 по переходной посадке.

Собранную конструкцию развальцовывают. При таком исполнении соединения и любом сочетании коэффициентов температурного расширения элементов соединения 7 кольцевой выступ 8 трубы 1 является препятствующим звеном для свободного перемещения трубы 2 с ответной кольцевой канавкой 9 в радиальном направлении.

В этом случае радиальное перемещение одной трубы копируется второй трубой. Это

обеспечивает гарантию сохранения контакта по всему соединению 7 трубы 1 и 2.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Неразъемное развальцованное соединение трубы с трубой, в котором конец внутренней трубы со стороны торца выполнен с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной кольцевой канавкой с образованием торцового замка на выходном участке соединения с конусным переходом, отличающееся тем, что, с целью повышения герметичности соединения труб с различными коэффициентами температурного расширения при многократном термоциклическом воздействии, оно дополнительно снабжено торцовым замком на входном участке соединения, наружная труба которого выполнена с кольцевым выступом, а внутренняя - с ответной кольцевой канавкой, причем переходный конус от этого замка к соединению направлен навстречу переходному конусу замка, расположенного на выходном участке соединения.